

MiniKEG N Duo



WWW.KEG-GRUBER.AT



ALFRED GRUBER Gesellschaft m. b. H.
Nordstraße 6, 5301 Eugendorf, Österreich/Austria

Telefon: 0043/062 25/71 60 | Fax: 0043/062 25/71 60-18 | E-Mail: office@keg-gruber.at | Web: www.keg-gruber.at



Halbautomatische keg-reinigungsanlage

HAUPTMERKMALE:

- Leistung 50 KEG/h
- für KEG-Innenreinigung und Sterilisierung
- für alle handelsüblichen KEGs
- für alle handelsüblichen Fittingsysteme
- Intervallreinigung von Fasswand und Fitting
- Komponenten ausschließlich von namhaften Herstellern

MASCHINE:

- komplett aus Edelstahl (min. 1.4301)
- ein Reinigungsmittelbehälter
- Schaltschrank komplett aus Edelstahl
- zwei wartungsarme Reinigungsköpfe mit fixer Verrohrung, keine Elektronik im Nassbereich
- Kontrolleinrichtungen für Fassventil offen
- Fassanpressung von oben mit Pneumatikzylinder und beweglichen, gedämpften Platten
- gefederte Arbeitstische mit Fassanschlügen
- pneumatische Edelstahl-Kolbenstangenventile mit optischer Stellungsanzeige
- Vorlaufüberwachung durch einstellbaren Druckschalter mit optischer Anzeige
- Rücklaufüberwachung durch Schwinggabelsonde mit optischer Anzeige

BEHÄLTER:

- integrierter Behälter, 80 Liter
- Heizschlange für Dampfbetrieb, mit Regelventil und Kondensatstauer
- Pumpe 1,1 kW, Leistung 5 m³/h / 2.5 bar mit Siliziumkarbid/EPDM Wellendichtung speziell für Lauge- und Säurebetrieb
- elektronischer Trockenlaufschutz für Pumpe
- Rücklaufleitung mit Luftabscheiderohr

STEUERUNG:

- Siemens SPS-Steuerung
- Anzeige- und Bediengerät
- digitales Textdisplay zur Schrittanzeige
- digitaler Temperaturregler für Behälter
- zwei Reinigungsprogramme
- alle Bedienelemente an der Schaltkastenfront
- Festo Multipol-Pneumatik-Ventilinsel

OPTIONEN:

- zweiter Reinigungsbehälter
- isolierte(r) Reinigungsbehälter
- Gegenstromspülung für Fitting
- Umrüstsatz für zweites Fittingsystem

technische Änderungen vorbehalten !

SEMI AUTOMATIC KEG-CLEANING MACHINE

FEATURES:

- capacity 50 keg/h
- for keg inside cleaning and sanitizing
- for all customary kegs, beverage-container
- applicable for fittings customary in the trade
- alternating cleaning of keg section and fitting
- components and assemblies from well-known companies

MACHINE:

- completely in stainless steel (grade AISI 304)
- one tank for detergent
- switch cabinet completely in stainless steel
- two low maintenance cleaning heads with fixed piping, no electronic in wet area
- controls for keg-valve opened
- holding down device with pneumatic cylinder and moveable, cushioned plates
- spring mounted tables with keg stop logs
- pneumatically, stainless steel piston valves with optically position indication
- pressure switch for supervising of flow line with optically indication of state
- electronic probe for supervising of return line with optically indication of state

TANK:

- integrated tank, 80 liters / 17.6 US gallon
- heating coil for steam with control valve and steam trap
- pump 1,1 kW, capacity 5 m³/h / 2.5 bars with shaft sealing made of Siliciumcarbid/EPDM especially for operation with lye and acid
- electronically dry run protection for pump
- return line with air separator

CONTROL:

- PLC control unit made of Siemens
- control and monitoring display
- digital text display to indicate program steps
- digital electronic temperature controller
- two cleaning programs
- operation controls at the front of switch case
- multipole solenoid valve block made of Festo

OPTIONS:

- second tank for detergent
- insulated tank(s)
- valve for counter current rinsing of fitting
- conversion kit for second fitting system

technical changes reserved !