

ADV

GRUBER
KEG-ANLAGEN



WWW.KEG-GRUBER.AT



AFD 6 mit automatischen 5l Dosenverschleißer
AFD 6 with a fully automatic 5l partykeg capper

ALFRED GRUBER Gesellschaft m. b. H.
Nordstraße 6, 5301 Eugendorf, Österreich / Austria

Telefon: 0043/062 25/71 60 | E-Mail: office@keg-gruber.at | Web: www.keg-gruber.at



VOLLAUTOMATISCHER 5l UND 3.1l DOSENVERSCHLIESSER

HAUPTMERKMALE:

- Leistung bis 350 Dosen/h
- für 5l Dosen (Party-KEG)
- Vibrationssortiertopf und Linearförderer zur automatischen Zuführung der Verschlüsse
- automatisches Überschäumen mittels sterilem Wasserstrahl
- geringe Sauerstoffaufnahme des Bieres
- Permanente Reinigung des Verschlusskopfs

MASCHINE:

- komplett aus Edelstahl (Werkstoff 1.4301)
- Kunststoffkettenbahn mit Stopper
- Linearförderer mit pneumatischem Vereinzeln und Lichtschrankenkontrolle für Verschlüsse
- Linearschlitten mit Doppelzylinder für Verschießerpositionierung
- Überschäumer mit Heizpatrone, Temperaturfühler, Trockenlaufschutz und elektrischer Präzisions-Einspritzdüse aus Edelstahl
- Verschlusskopf mit Vakuumhalter und Positionskontrolle
- Schwenktüren vorne und hinten aus Acrylglas
- Anschluss für CIP-Reinigung über Brauereiseitige CIP-Anlage
- automatisches CIP Programm

STEUERUNG:

- Siemens SPS-Steuerung (S7-300)
- Touchpanel als Anzeige- und Bediengerät
- Festo Ventilinsel mit Filterregler und Hauptluftschalter
- Steuer- und Regelgeräte mit Sanftanlauf für Linearförderer und Sortiertopf

ABMESSUNGEN:

Höhe: 2000 mm
Breite: 1250/2000 mm
Tiefe: 1050/1350 mm
Gewicht: ca. 500 kg

Optionale Ausstattung:

- Siemens-Farbkamera zur Kontrolle des Überschäumvorganges
 - Nachfüllbunker für Sortiertopf
- technische Änderungen vorbehalten !

FULLY-AUTOMATIC 5l and 3.1l PARTYKEG CAPPER

FEATURES:

- capacity up to 350 kegs/h
- for 5l Party-KEG (5l tins)
- vibrating sorting bowl and linear feeder for automatic delivery of the closures
- automatically ebullition with a sterile water jet
- minor absorption of oxygen
- permanent cleaning of closing device

MACHINE:

- completely of stainless steel (AISI 304)
- plastic chain conveyor with stopper
- linear feeder for closures with pneumatically separator and photoelectric sensors for monitoring
- linear slide with double pneumatic cylinder for positioning of the closing device
- ebullition device with heating unit, temperature sensor, dry-run protection and electrically precision injector made of stainless steel
- closing device with vacuum holder and pressure monitoring
- swing doors (fore and aft) made of acryl glass
- connection for CIP cleaning via the CIP of the Brewery
- automatically capper cleaning program

CONTROL:

- Siemens PLC controller (S7-300)
- touch panel for indication and operation
- Festo valve terminal with filter regulator and main switch for air supply
- controller with soft starter for linear feeder and sorting bowl

MEASUREMENTS:

Height: 2000 mm / 78 inch
Width: 1250/2000 mm / 50/78 inch
Depth: 1050/1350 mm / 41/53 inch
Weight: approx. 500 kg / 1100 lb

OPTIONS:

- Siemens color camera to check the ebullition process
 - Bunker for sorting bowl (bowl feeder)
- technical changes reserved !